



Сборка центральных измерительных приборов, радиоприемника и бардачка

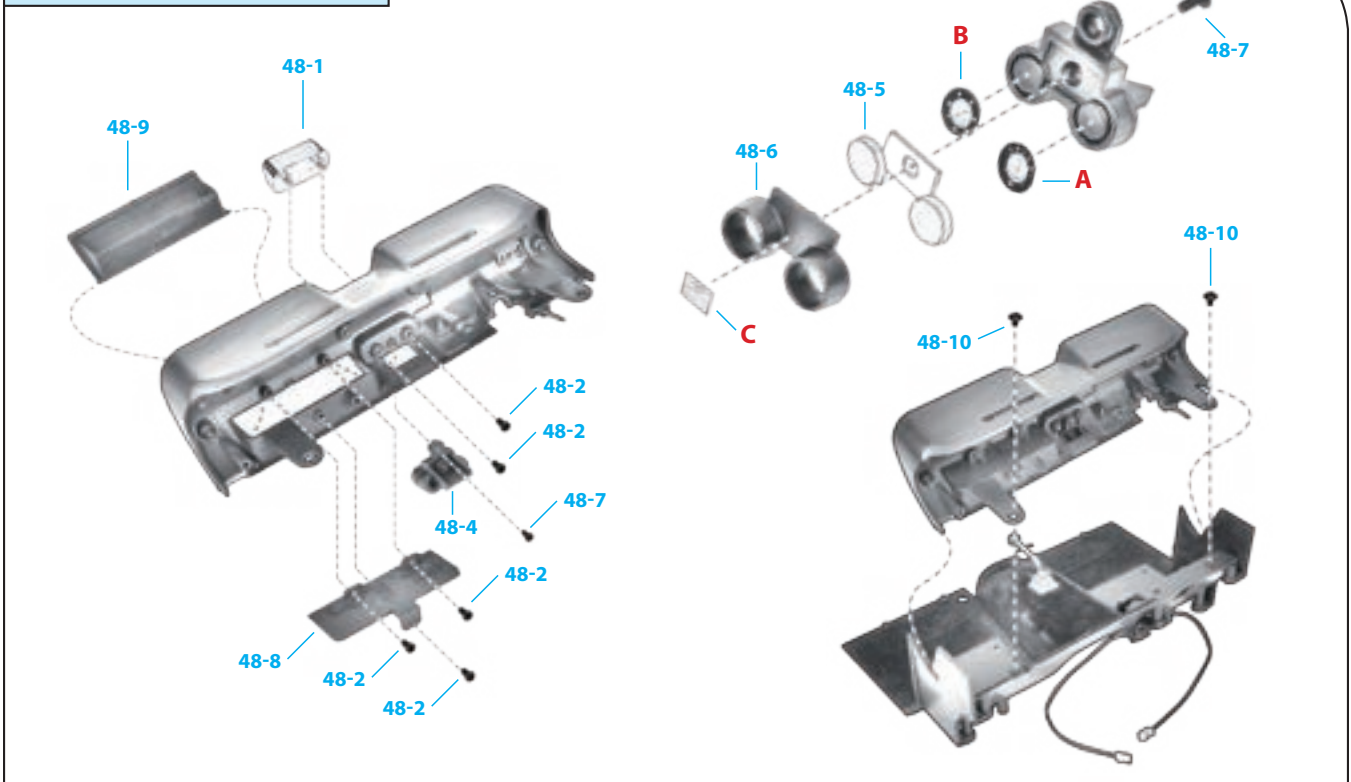
- 48-1 Радиоприемник
- 48-2 Винты 2,3x4 мм (MP01)
- 48-3 Клеящиеся измерительные приборы
- 48-4 Держатели для измерительных приборов
- 48-5 Линзы для измерительных приборов
- 48-6 Рамка для измерительных приборов
- 48-7 Винты 1,8x4 мм (MP05)
- 48-8 Нижняя часть бардачка
- 48-9 Крышка бардачка
- 48-10 Винты 2,3x3 мм (MP03)

ДЕТАЛИ К ВЫПУСКУ 48



ПРИМЕЧАНИЕ: представленные на фото детали могут незначительно отличаться от деталей, полученных с этим выпуском.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



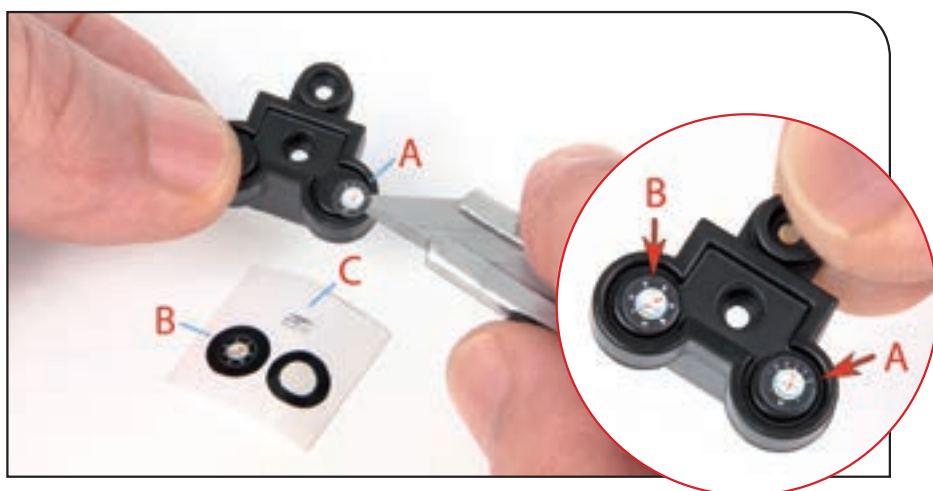
Шаг 48-A

На задней части радиоприемника (48-1) есть два выступа, которые вставляются в соответствующие отверстия на приборной панели. Установите деталь на указанное место и слегка надавите, чтобы она плотно прилежала.



Шаг 48-B

Проверните собранные элементы. Придерживая радиоприемник одной рукой, чтобы он не соскочил, закрепите его на приборной панели при помощи двух винтов МР01 (48-2). Винты не следует закручивать слишком сильно.



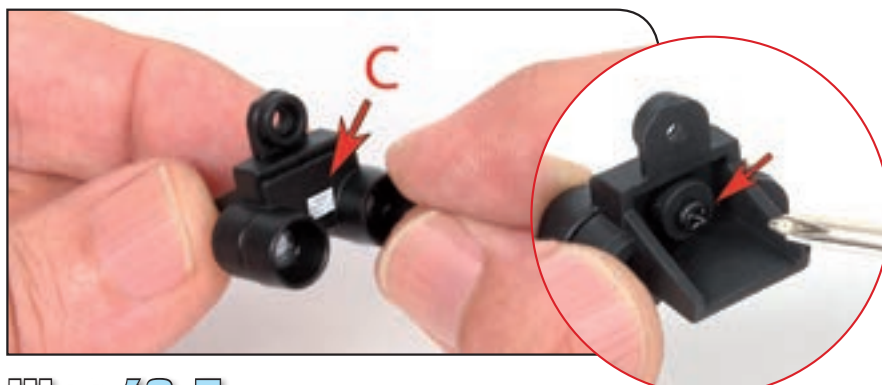
Шаг 48-C

На фото буквами обозначены клеящиеся измерительные приборы (48-3). Их нужно наклеивать на держатель измерительных приборов (48-4) в алфавитном порядке. Для удобства воспользуйтесь универсальным резаком.



Шаг 48-D

Поместите линзы измерительных приборов (48-5) на держатель. Прямоугольная часть должна совпадать с кронштейном.



Шаг 48-E

Поместите рамку для измерительных приборов (48-6) на переднюю часть держателя. Линзы будут находиться между двумя частями. Проверните собранный элемент и закрепите его при помощи винта МР05 (48-7), но не закручивайте слишком сильно. Затем поместите оставшуюся наклейку «С» на место, отмеченное на фото стрелкой.



Шаг 48-F

Вставьте собранную деталь в центральное углубление на приборной панели. При этом отверстие держателя должно совпадать с выступом на приборной панели.



Шаг 48-G

Используйте второй винт MP05 (48-7), чтобы прикрепить держатель измерительных приборов к приборной панели. Винты нельзя закручивать слишком сильно.



Шаг 48-H

Установите нижнюю часть бардачка (48-8) на заднюю часть приборной панели. Для этого необходимо совместить отверстия и выступы на обеих деталях.



Шаг 48-I

Закрепите нижнюю часть бардачка при помощи трех винтов MP01 (48-2). Сначала нужно вкрутить винт, который располагается по центру, отмеченный стрелкой в нижней части фото.



Шаг 48-J

Возьмите приборную панель так, как показано на фото, и вставьте выступ на крышке бардачка (48-9) в отверстие, отмеченное на фото стрелкой.

Шаг 48-K

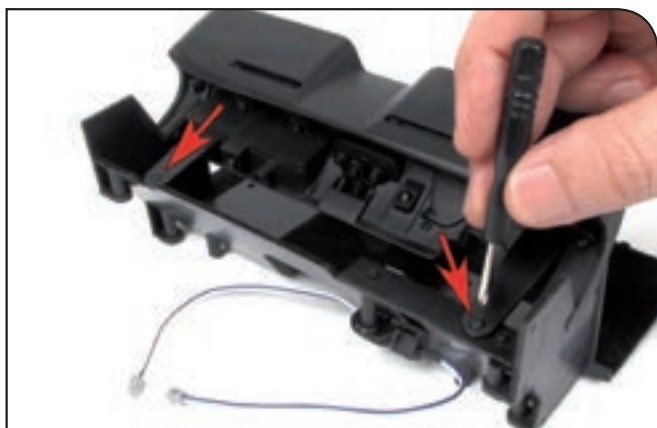
Чтобы завершить установку крышки бардачка, нажмите на другой конец — выступ должен плотно войти в приборную панель.

Шаг 48-L

Крышка бардачка должна двигаться. Проверьте, чтобы она свободно открывалась и закрывалась.

Шаг 48-M

Вставьте выступы на приборной панели в боковые отверстия в полу. При этом оба выступа в передней части панели должны плотно прилегать к полу.



Шаг 48-N

Закрепите соединенные элементы при помощи двух винтов МР03 (48-10). Прежде чем закрутить их окончательно, убедитесь, что приборная панель установлена правильно. Винты не нужно закручивать до конца.

Шаг 48-O

Так выглядят детали в сборе.



РЕЗУЛЬТАТ СБОРКИ

Детали на собранной модели

Так ваша модель Ford Mustang Shelby GT-500 (1967) будет выглядеть после сборки.